

## Splošne informacije

- Masivne lepljene plošče, so sestavljene iz različnih spojev/postavitve struktur lamel. Zaradi tega imajo prednost, da je njihovo delovanje majhno, saj se s tem načinom razbremenijo naravne notranje napetosti lesa.
- Potrebno je vedeti, da je les še vedno naravni material in iz tega razloga naravnih lastnosti kot so; upogibanje, krčenje, nabrekanje ali morebitno rahlo razpokanje, ni mogoče čisto povsem izključiti, lahko pa jih znatno zmanjšamo, z pravilno uporabo, obdelavo (z znanjem o masivnem lesu) ter vzdrževanjem.
- V procesu izdelave masivnih plošč so lamele smiselno razvrščene po barvah. Vendar ker gre za povsem naraven izdelek, delnih naravnih barvnih odstopanj, predvsem po morebitni nadaljnji površinski obdelavi ni mogoče povsem izključiti, niti vplivati nanje. Takšna barvna odstopanja so lahko prisotna že v notranjosti samega debla, kar v nekaterih primerih zagotavlja tudi edinstveno strukturo. Iz tega razloga v nobenem primeru ne smejo biti moteča, vsiljiva ali vzrok za pritožbo, saj prav to daje lesu prvotni značaj - les je živ, naraven material.

**Uporaba:** Zaradi lepljena in sušenja, upoštevajte da so plošče namenjene zgolj notranji uporabi v uravnoteženem prostoru. (temperatura zraka: 20-23°C, relativna zračna vlažnost 40%-50%). V primeru "nezdrave" – preveč suhe/vlažne klime, bodo posledice nosile plošče (krivljenje, krčenje, nabrekanje itd.). Iz tega razloga vas naprošamo, da ste na te stvari pozorni in da glede tega opozorite morebitne svoje stranke. Po potrebi naj obdelovalec poišče strokovno pomoč.

Uporaba v skladu z EN 13353; SWP / 1 NS (plošče iz masivnega lesa za nenosilno uporabo v suhih prostorih).

**Skladiščenje:** V zaprtih in suhih prostorih, po možnosti klimatiziranih (temperatura zraka: 20-23°C, relativna zračna vlažnost 40%-50%). Plošče je potrebo imeti pokrite z zaščitno folijo in če je možno da so ustrezno podprte (priporočljiv je vsaj en ležaj na meter dolžine plošče).

- Masivne lepljene plošče, lahko natančneje opredelimo kot polizdelki. Kar pomeni, da je glede na uporabo le-teh, še vedno potreben morebiten dodaten razrez, brušenje ali končna obdelava.

## Tehnične informacije

**Sušenje:** Posamezne lamele se pred obdelavo tehnično posušijo in razvrstijo glede na barvo. Vlaga lesa po končanem proizvodnem procesu znaša cca. 8+/- 2%.

**Razvrščanje - kvaliteta:** Razvrščanje posameznih lamel je razdeljeno na različne kakovosti; A/B, A/C, B/C, RUSTIK itd.

**Brušenje:** Plošče iz masivnega lesa so brušene z 80/100 zrni.

**Lepljenje:** Plošče so lepljene z lepilom ki spada v D3 razred po Evropskem standardu razvrščanja DIN EN 204. Lepilo ne vsebuje formaldehida. Primerno samo za notranjo uporabo!

**Obdelava:** Zgornja in spodnja površina plošče morajo imeti enako mehansko in površinsko obdelavo, saj v nasprotnem primeru lahko pride do krivljenja ali druge vrste delovanja plošč.