

## Allgemeine Informationen

- Massivholzplatten bestehen aus verschiedenen Fugen/Anordnungen von Lamellenstrukturen. Dadurch haben sie den Vorteil, dass ihre Leistungsfähigkeit gering ist, da auf diese Weise die natürlichen Eigenspannungen des Holzes abgebaut werden.
- Es ist notwendig zu wissen, dass Holz immer noch ein natürlicher Werkstoff ist und aus diesem Grund natürliche Eigenschaften wie; Verbiegen, Schwinden, Quellen oder eventuell leichtes Reißen sind nicht ganz auszuschließen, können aber durch sachgemäße Anwendung, Behandlung (mit Massivholzkenntnissen) und Pflege deutlich reduziert werden.
- Bei der Herstellung von Massivholzplatten werden die Lamellen sinnvoll farblich sortiert. Da es sich jedoch um ein reines Naturprodukt handelt, können partielle natürliche Farbabweichungen, insbesondere nach eventueller weiterer Oberflächenbehandlung, nicht vollständig ausgeschlossen bzw. beeinflusst werden. Solche Farbabweichungen können bereits im Inneren des Stammes selbst vorhanden sein, was in manchen Fällen auch für eine einzigartige Struktur sorgt. Aus diesem Grund sollten sie keinesfalls stören, aufdringlich oder ansprechend wirken, denn das verleiht Holz seinen ursprünglichen Charakter – Holz ist ein lebendiger, natürlicher Werkstoff.

**Verwendung:** Beachten Sie aufgrund der Verleimung und des Trocknens, dass die Platten nur für den Innenbereich in einem ausgewogenen Raum bestimmt sind. (Lufttemperatur: 20-23°C, relative Luftfeuchtigkeit 40%-50%). Bei "ungesundem" - zu trockenem/feuchtem Klima werden die Folgen von den Platten getragen (Verbiegen, Schrumpfen, Quellen usw.). Aus diesem Grund bitten wir Sie, auf diese Dinge zu achten und Ihre potentiellen Kunden davor zu warnen. Gegebenenfalls sollte sich der Verarbeiter professionelle Hilfe holen.

Verwendung gem. EN 13353; SWP/1NS (Massivholzplatten für nicht tragende Verwendung in trockenen Räumen).

**Verwahrung:** Innen und trocken, vorzugsweise klimatisiert (Lufttemperatur: 20-23 °C, relative Luftfeuchtigkeit 40 %-50 %). Platten sollten mit einer Schutzfolie abgedeckt und möglichst gut unterstützt werden (empfohlen wird mindestens ein Lager pro Meter Plattenlänge).

- Massivholzplatten können genauer als Halbzeuge definiert werden. Das bedeutet, dass je nach Verwendung noch zusätzliches Schneiden, Schleifen oder Nachbearbeiten erforderlich ist.

## Technische Informationen

**Trocknen:** Die einzelnen Lamellen werden vor der Verarbeitung technisch getrocknet und nach Farbe sortiert. Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes nach dem Produktionsprozess beträgt ca. 8+/- 2%.

**Sortierung - Qualität:** Die Einteilung der einzelnen Lamellen erfolgt in verschiedene Qualitäten; A/B, A/C, B/C, RUSTIKA usw.

**Schleifung:** Massivholzplatten werden mit Schleifung 80/100 geschliffen.

**Verleimung:** Die Platten werden mit Leim verleimt, der nach der europäischen Klassifizierungsnorm DIN EN 204 zur Klasse D3 gehört. Der Leim enthält kein Formaldehyd. Nur für den Innenbereich geeignet!

**Wird bearbeitet:** Die Ober- und Unterseite der Platte müssen die gleiche mechanische und Oberflächenbehandlung aufweisen, da es sonst zu Verbiegungen oder anderen Arten des Betriebs der Platte kommen kann.